

**РУЧНАЯ ГОРЕЛКА
ДЛЯ СВАРКИ В «ЩЕЛЬ»
РГЩ-2 УХЛ4**

**Паспорт
1120.00.00ПС**

1. НАЗНАЧЕНИЕ.

Ручная горелка для сварки «в шель» (см. рис.1) ТУ5. 971-11162-80 предназначена для сварки неплавящимся электродом в щелевую разделку от сварочного поста ПРС-3 УХЛ4 и имеет такие же присоединительные разъемы как штатные горелки поста.

Примечание. Для производства сварочных работ от ПРС-3М выпуска до 1974 года колодка штепсельного разъема должна быть заменена.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

| | |
|---|--------|
| 2.1. Номинальный сварочный ток, А | 500 |
| 2.2. Диаметр вольфрамового электрода, мм | 5 |
| 2.3. Расход защитного газа, л/мин | 6 ÷ 15 |
| 2.4. Расход охлаждающей воды, л/мин | 1 ÷ 3 |
| 2.5. Радиус действия горелки относительно аппаратного блока, м, не менее | 3,5 |
| 2.6. Производство сварочных работ при температуре окружающего воздуха, °С | 1 ÷ 40 |
| 2.7. Газовый тракт и система водного охлаждения герметичны и рассчитаны на работу при давлении, кгс/см ² | 3 |

5. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входит:

1120.00.00.00 – горелка – 15 шт.

1120.00.00.00 ПС – паспорт – 1 шт. (групповой)

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Ручная горелка для сварки «щель»

заводской номер 200 ÷ 214 соответствует техническим условиям ТУ5.971-11162-80 и признана годной для эксплуатации.

Дата выпуска 02.2017

Ответственные лица 


7. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ.


7.1 Свидетельство о консервации.

Ручная горелка РГЩ черт. 1120.00.00.00 заводской номер 200 ÷ 214 подвергнута на предприятии «Завод Кристалл» консервации в соответствии с требованиями по ТУ5.971-11162-80.

Дата консервации 02.2017

Срок консервации 

Консервацию произвел 

Горелку после консервации принял 



7.2 Свидетельство об упаковке.

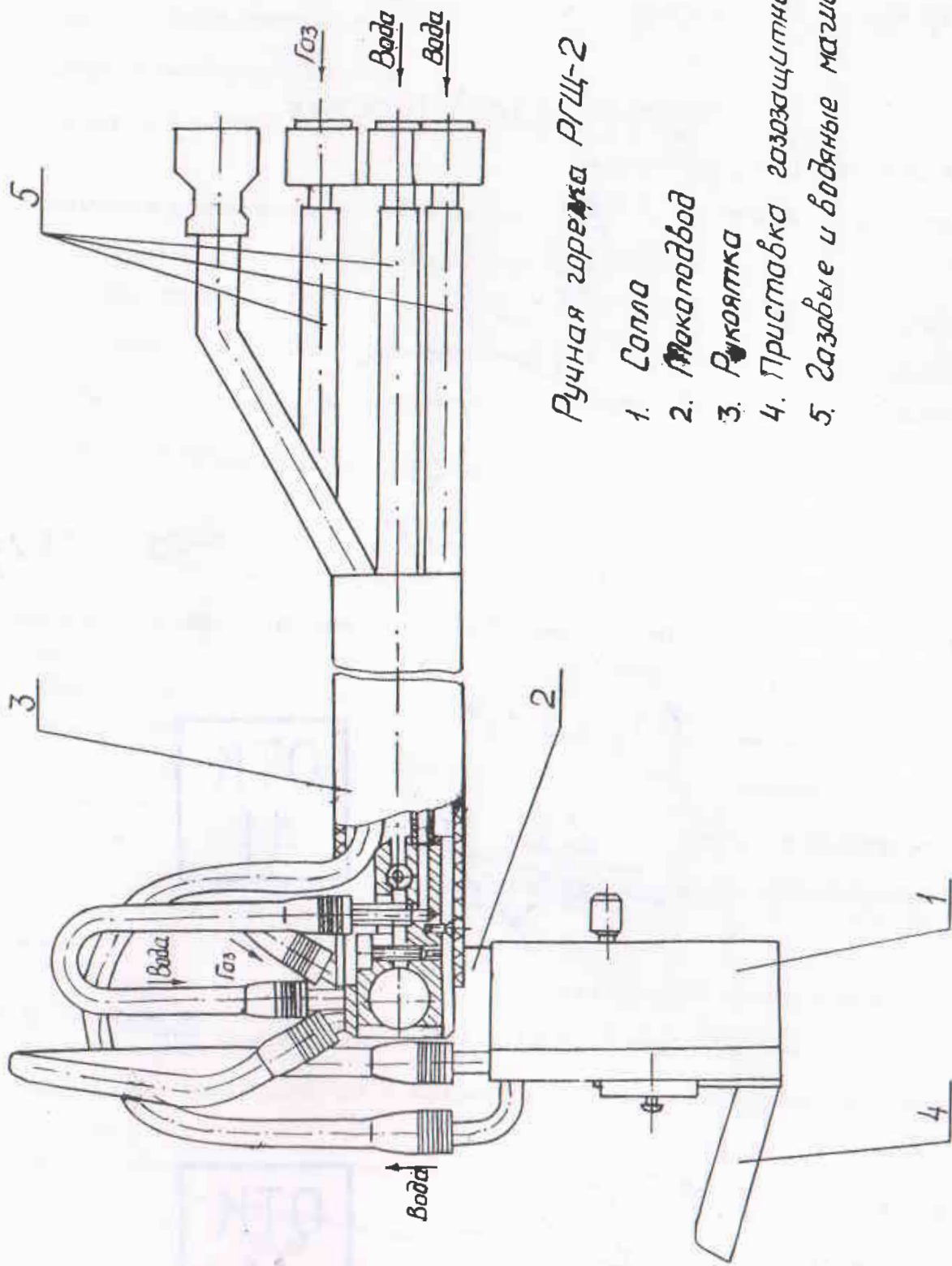
Ручная горелка РГЩ черт. 1120.00.00.00 заводской номер 200 ÷ 214 упакована на предприятии «Завод Кристалл» в соответствии с требованиями по ТУ5.971-11162-80.

Дата упаковки 02.2017

Упаковку произвел 

Горелку после упаковки принял 





Ручная горелка РГЩ-2

1. Сопло
2. Мекоподвод
3. Рукоятка
4. Приставка газозащитная
5. Газовые и водяные магистрали

Рис. 1