

**ФИЛЬТР-ЭЛЕМЕНТЫ АДСОРБЦИОННЫЕ (УГОЛЬНЫЕ)
EA 52-125, EA-125, EA-250, EA-375, EA-500.**

**Паспорт
ФЭСВ.035.074.910 ПС**

1 Назначение

1.1 Фильтр-элементы адсорбционные (угольные) типа EA-XXX предназначены для удаления из потока воздуха, диоксида углерода CO₂ и других промышленных неагрессивных газов (азот, аргон, гелий и проч.) под давлением примесей углеводородов типа СН₄, СН₆ в газообразном виде и запахов.

1.2 Фильтр-элементы типа EA-XXX используются в составе фильтров сжатого воздуха типа ФСВ в качестве сменного картриджа.

1.3 Фильтр-элементы выпускаются в нескольких исполнениях в зависимости от величины пропускной способности.

1.4 Структура обозначения фильтр-элементов:

EA – XXX

└─ Типоразмер: 52-125, 125, 250, 375, 500;
└─ Исполнение: "А" – адсорбционный (угольный)

2 Технические данные и характеристики

2.1 Технические характеристики фильтр-элементов типа EA-XXX приведены в табл. 1.

Таблица 1

Параметры	Значения				
	EA 52-125	EA-125	EA-250	EA-375	EA-500
Пропускная способность*, м ³ /мин (м ³ /ч)	1,0 (60)	2,3 (140)	4,6 (280)	7,0 (420)	9,3 (560)
Гидравлическое сопротивление, кПа (кг/см ²), не более - начальное - максимально допустимое	6 (0,06) 15 (0,15)				
Остаточное содержание масла**, мг/м ³ , не более	0,003				
Габариты, мм. - диаметр - высота	45 125	75 125	75 250	75 375	75 500
Масса, кг, не более	0,07	0,09	0,17	0,25	0,5

* Пропускная способность указана для рабочего избыточного давления 0,7 МПа и означает количество газа приведенного к температуре +20°С и давлению 0,1 МПа, проходящего через фильтр. При давлении газа, отличном от 0,7 МПа, величину, указанную в таблице, необходимо умножить на коэффициент расхода (см. табл. 2).

** Номинальная характеристика обеспечивается при наличии предварительной ступени коалесцентной очистки фильтром с тонкостью фильтрации не хуже 0,1 мкм с эффективностью не хуже 99,9%.

*** Рекомендуемая температура очищаемого воздуха по условиям полноты очистки от масла не выше +35°C.

Таблица 2

Избыточное давление газа, МПа (кг/см ²)	0,1 (1)	0,2 (2)	0,3 (3)	0,4 (4)	0,5 (5)	0,6 (6)	0,7 (7)	0,8 (8)	1,0 (10)	1,2 (12)	1,4 (14)	1,6 (16)
Коэффициент расхода	0,36	0,49	0,60	0,71	0,81	0,91	1	1,09	1,18	1,28	1,38	1,45

2.2 Ресурс фильтр-элемента типа ЕА-XXX зависит от концентрации загрязнителей, температуры и давления сжатого воздуха и ориентировочно может быть определен по графику рис. 1.

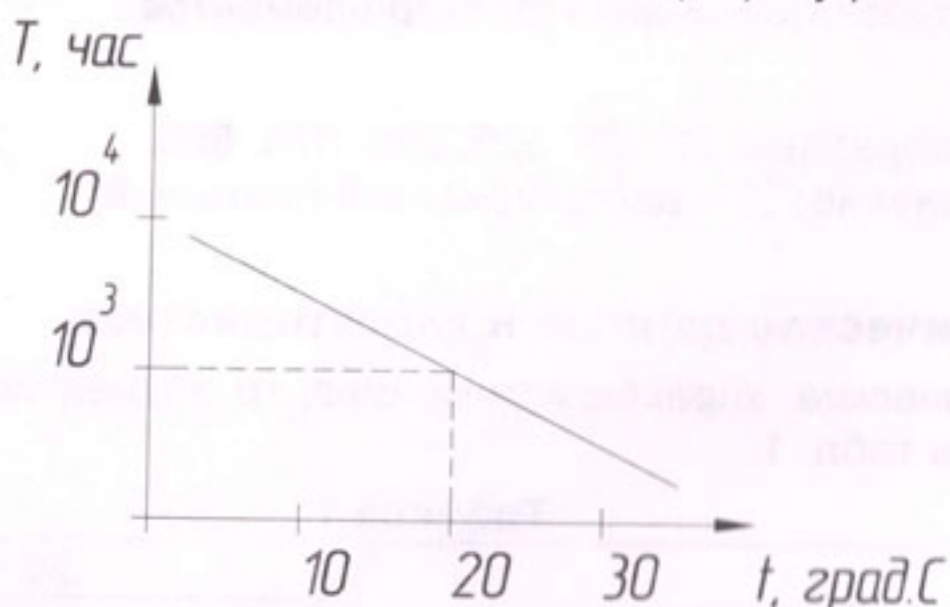


Рис. 1 Зависимость ресурса фильтр-элемента ЕА-XXX.

2.3 Ресурс фильтр-элемента ЕА в составе фильтра ФСВ при работе в комплекте с фильтрами ФСВ-О и ФСВ-Т и температуре потока не более 20°C – около 1000 часов. Рекомендуемая периодичность замены – каждые 3 месяца.

2.4 Требования к установке, эксплуатации, требования безопасности и прочее см. в паспорте на фильтр ФСВ с составе которого используется фильтр-элемент.

3 Правила хранения и транспортирования

3.1 Хранение фильтр-элементов необходимо производить в заводской упаковке в соответствии с условиями 2 (С) по ГОСТ 15150.

3.2 Условия хранения фильтр-элементов в упаковке – отапливаемые и вентилируемые помещения. Срок хранения элементов в упаковке не более 18 месяцев с момента изготовления.

3.3 Фильтры могут транспортироваться любым видом транспорта. Условия транспортирования 5 (ОЖ 4) ГОСТ 15150.

4 Гарантийные обязательства

4.1 Изготовитель гарантирует соответствие фильтра требованиям раздела 2 настоящего паспорта при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

4.2 Гарантийный срок – 6 месяцев.

5 Свидетельство о приемке

5.1 Фильтр-элементы типа EA-250 соответствуют технической документации и признаны годными к эксплуатации.

Дата выпуска

январь 2020 г.

*дата выпуска является номером партии

Представитель ОТК

Личные подписи лиц, ответственных за приемку