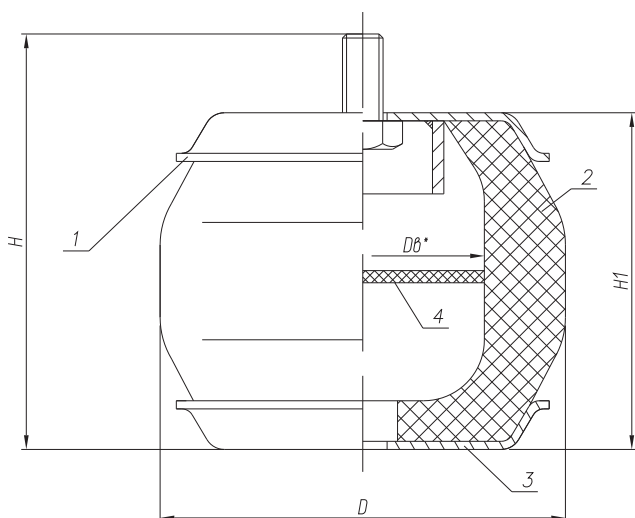


## 4.1.2 Виброизоляторы взрывозащищенные ВРВ 100; ВРВ 160

### Техническая информация

#### Применение виброизоляторов

Виброизоляторы ВРВ обеспечивают взрывозащиту, снижают динамические нагрузки, повышают надежность и долговечность вентиляционного оборудования, эксплуатируемого в горнорудной, химической, нефтехимической и других отраслях промышленности.



1 - чашка верхняя, 2 - упругий элемент, 3 - чашка нижняя, 4 - прокладка

**Рисунок 4.2** Габаритные и присоединительные размеры виброизоляторов ВРВ

Виброизоляторы ВРВ предназначены для комплектации взрывозащищенных вентиляторов, перемещающих взрывоопасные смеси всех категорий и групп в соответствии с ГОСТ 12.1.011 в условиях умеренного (У) климата 2-й категории размещения по ГОСТ15150.

#### Описание виброизоляторов

Габаритные размеры и технические характеристики виброизоляторов взрывозащищенных приведены на рисунке 4.2 и в таблице 4.2.

**Таблица 4.2** Технические характеристики и габаритные размеры виброизоляторов ВРВ

Обозначение виброизолятора	Размеры, мм				Вертикальная жесткость, кН/м	Высота в свободном состоянии, мм	Деформация, мм		Нагрузка, кгс		Масса виброизолятора, кг (справочная)
	D <sub>в</sub>	D	H	H <sub>1</sub>			рабочая	предельная, не более	рабочая	предельная, не более	
ВРВ 100/25	78	100	110	83	25	80	8,0	12,0	25	40	0,71
ВРВ 100/50	70				50				50	80	
ВРВ 100/75	65				75				75	120	0,84
ВРВ 100/100	60				100				100	160	0,89
ВРВ 160/150	114	160	195	155	150	150	15,0	22,5	225	450	3,67
ВРВ 160/200	107				200				300	600	3,97
ВРВ 160/250	100				250				375	750	4,17