

Комплект инструмента обмотчика

ЭТИКЕТКА

87.078.00.000 ЭТ

Комплект инструмента обмотчика 87.078.00.000 предназначен для выполнения ручных операций для укладки обмоток статоров электродвигателей с высотой оси вращения 63..132.

Заводской номер 28.09.85.

Дата выпуска _____

1. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Комплект инструмента обмотчика изготовлен в соответствии с действующей технической документацией и признан годным для эксплуатации.

Состав комплекта рабочего инструмента обмотчика должен содержать следующие позиции:

- пластина двусторонняя: для статоров эл. двигателей с в.о.в. 63-132 мм – 1 шт.



Для проталкивания витков катушки через шлиц паза при укладке обмотки в пазы статора, поправки пазовых клиньев, облегчения установки изоляционных трубок и закрепления выводов, заправки концов бандажной нити, а также удаления поврежденного клина из паза статора.

- штеммер-досылатель: для статоров эл. двигателей с в.о.в. 63-132 мм – 1 шт.



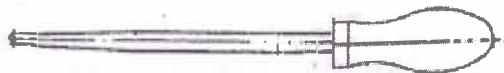
Для осадки витков обмотки в пазах статора, установки клиньев и обеспечения симметричного расположения клиньев относительно торцов статора.

- штырь круглый: для статоров эл. двигателей с в.о.в. 63-132 мм – 1 шт.



Для вытягивания отдельных затянутых витков обмотки, подъема лобовой части обмотки от торцов пакета статора и установки симметричного расположения обмотки в статоре.

- штырь для подъема витков: для статоров эл. двигателей с в.о.в. 63-132 мм – 1 шт.



Для отгиба лобовой части обмотки в сторону расточки статора, подъема витков и предотвращения касания витков разных фаз обмотки, а также облегчения установки междуфазных прокладок.

- пластина для уплотнения витков – 1 шт.



Для уплотнения витков катушек в пазу и укладки отдельных витков, выпавших из под клина в расточку статора

- пластина для отгиба лобовых частей – 1 шт.



Для отгиба лобовой части обмотки при установке междуфазных прокладок.

- игла бандажная: плоская – 1 шт., круглая – 1 шт., петлеобразная – 1 шт.



Для бандажирования лобовых частей обмотки статора бандажной нитью или шнуром.

- молоток обрешиненный – 1 шт.



Для обивки и формирования лобовых частей обмотки статора.

- молоток плоский – 1 шт.



Для обивки и формирования внутреннего диаметра лобовых частей обмотки статора.

Зав. сектором стандартизации и контроля качества

МП



расшировка подписи

2. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие комплекта инструмента обмотчика требованиям конструкторской документации.



3. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

Транспортирование любым удобным видом транспорта. Особых условий для транспортирования не требуется.