

**СТАНЦИИ СМАЗОЧНЫЕ
МОДУЛЬНОЙ КОНСТРУКЦИИ**

ПАСПОРТ ПС

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия, повышающей его надежность и улучшающей условия эксплуатации, в конструкцию могут быть внесены незначительные изменения, не отраженные в настоящем издании.

ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Станция смазочная модульной конструкции 130161 заводской № 21 изготовлена «1» 12 20 14 г. ОАО «Закарпатский завод смазочного оборудования». Украина 90130, ул. Советская 1, с. Ильница, Иршавский р-н., Закарпатская обл.. Тел./факс: (03144) 2-10-73.

Станции смазочные модульной конструкции (станции) предназначены для нагнетания отфильтрованных смазочных материалов в смазочные системы оборудования. Станции обеспечивают подачу пластичного смазочного материала с числом пенетрации не ниже 290 и жидкого смазочного материала кинематической вязкостью не ниже 10мм²/с к узлам трения машин.

Температура смазочного материала от 1 до 50°С. Класс чистоты минеральных масел не ниже 14. Для обеспечения класса чистоты минеральных масел и тонкости фильтрации пластичного материала рекомендуется применение фильтров с номинальной тонкостью фильтрации не более 25мкм для минеральных масел и не более 100 мкм для пластичного смазочного материала.

Окружающая среда не взрывоопасная, не содержащая токопроводящей пыли, агрессивных газов, паров в концентрациях, снижающих параметры станций в недопустимых пределах. Температура окружающей среды от 1 до 40°С, относительная влажность не более 80% при температуре 25°С.

Пример условного обозначения станции:

«Станция 130121 УХЛ4 ТУ У 29.2-05409685.013-2004»

где, 1 - номинальный рабочий объем 0,63см³;

3 - номинальное давление нагнетания 10МПа;

0 - нерегулируемая;

1-имеется предохранительное устройство со сбросом смазочного материала с разрывным элементом (3 - со сбросом смазочного материала без разрывного элемента);

2 - вместимость резервуара 1,6дм³ для жидкого смазочного материала:

(1-0,63дм³;6- для пластичного смазочного материала 1,0дм³; 9- вместимостью 5,0дм³ 1 - привод ручной (2 - гидравлический; 3 - пневматический); УХЛ4- климатическое исполнение и категория размещения станций, предназначенных для стран с умеренным климатом по ГОСТ15150-69 (для стран с тропическим климатом - О, категория размещения 4.1).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Основные параметры станций при работе на чистом минеральном масле кинематической вязкостью 100мм²/с и пластичном смазочном материале с числом пенетрации не ниже 290 при температуре смазочного материала от 20 до 25°С приведены в табл. 1. Основные габаритные и присоединительные размеры станций приведены на рисунках 1,2.

Таблица 1

| Параметр | Норма для исполнения | | | | | | | | | | | | | |
|---|----------------------|--------|----------------|--------|----------------|--------|------------|--------|----------------|--------|----------------|--------|--------|-----|
| | 130111 | 130121 | 130321 | 130113 | 130123 | 130112 | 130122 | 130161 | 130361 | 130163 | 130162 | 130091 | | |
| Номинальное давление | 10 | | | | | | | | | | | | | |
| Давление срабатывания предохранительного | 12,5 ^{+3,0} | | | | | | | | | | | | | |
| Номинальный рабочий объем, КИД объемный, не | 0,63 | | | | | | | | | | | | | |
| Номинальная вместимость | 0,63 | 16 | 0,63 | 1,6 | 0,63 | 1,6 | 1,0 | | 5,0 | | | | | |
| Смазочный | Жидкий | | | | | | Пластичный | | | | | | | |
| Привод* | Ручной | | Пневматический | | Гидравлический | | Ручной | | Пневматический | | Гидравлический | | Ручной | |
| Подаваемый объем, | 0,5 | | | | | | | | | | | | | |
| Максимальная частота ходов | 20 | | | | | | | | | | | | | |
| Давление заправки пластичного смазочного ма- | - | | | | | | 0,25 | | | | | | | |
| Давление на входе привода, МПа: - номинальное - | - | | 0,63 1,00 | | 2,5 6,3 | | - | | 0,63 1,00 | | 2,5 6,3 | | - | |
| Сила на рукоятке, Н, не | 150 | | | - | | | | | | 150 | | - | | 150 |
| Масса (без смазочного | 2,4 | 2,8 | 2,8 | 2,7 | 3,1 | 2,3 | 2,6 | 3,3 | 3,3 | 4,0 | 3,8 | 9,8 | | |

* Параметры для справок

КОМПЛЕКТНОСТЬ

| Обозначение | Наименование | Количество | Примечание |
|--------------------------------|---------------|------------|---|
| Согласно структуре обозначения | Станция | 1 | |
| Запасные части | | | |
| 016-020-25-2-2 | Кольца ГОСТ | 2 | для 1301 12; 130122; 130162 для 1301 13; 130123; 130163 кроме |
| 033-038-30-2-2 | 18829-73 Диск | 2 | |
| | разрывной | 10 | |
| Документация | | | |
| ПС | Паспорт | * | |

* В количестве и на языке согласно требованиям договора (контракта). При отсутствии специальных требований в одном экземпляре на украинском (русском) языке.

РЕСУРС, СРОК ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Полный установленный ресурс не менее 15000ч.

Срок хранения без переконсервации - 24 месяца.

Гарантийный срок эксплуатации - 24 месяца при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования, хранения и при наработке не превышающей 240000 смазочных циклов.

Замена РТИ (резинотехнических изделий) отказом не является.

КОНСЕРВАЦИЯ

| Дата | Наименование работы | Срок действия, годы | Должность, фамилия, подпись |
|-----------|--|---------------------|---|
| 1.12.2014 | ВЗ-1 наружные поверхности ВЗ-2 внутренние поверхности | 2 |  |

СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Станция смазочная 130161 заводской № 21 упакована заводом изготовителем согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

Упаковщик
должность

[Подпись]
личная подпись

Рама
расшифровка подписи

«1» 12 2014 г.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Станция смазочная 130161 заводской № 21 изготовлена и принята в соответствии с ТУУ 29.2-05409685.013-2004 «Смазочные станции и насосы модульной конструкции. Технические условия» и признана годной для эксплуатации.



Начальник ОТК

[Подпись]
личная подпись

Лычко
расшифровка подписи

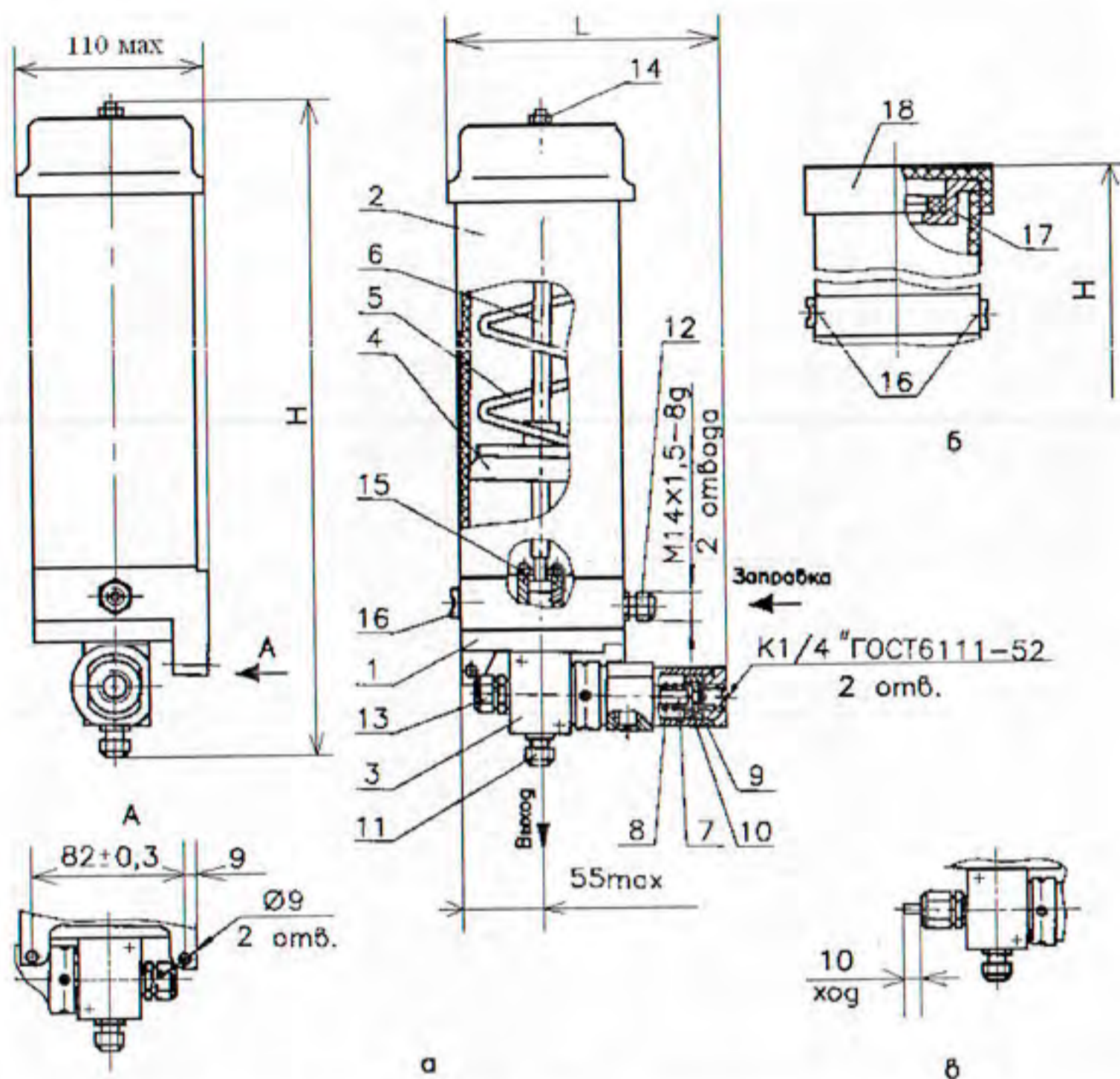
«1» 12 2014 г.

УСТРОЙСТВО И РАБОТА

Станции 130163 (130162) с пневматическим (гидравлическим) приводом имеют фланец 1 (рисунок 1, а), служащий базой для установки резервуара 2 и нагнетательного элемента 3. В резервуар встроены подпрессовывающий элемент в виде поршня 4, пружины 5 и штока 6, служащий для поджатия смазочного материала по мере его расходования.

Вмонтированный в нагнетательный элемент плунжер 7 под действием пружины 8 перемещается в крайнее правое положение, всасывая смазочный материал из резервуара в рабочую полость. При подаче давления в приводной цилиндр 9 поршень 10 перемещает плунжер в крайнее левое положение, при этом смазочный материал вытесняется через нагнетательный клапан 11 в магистраль системы.

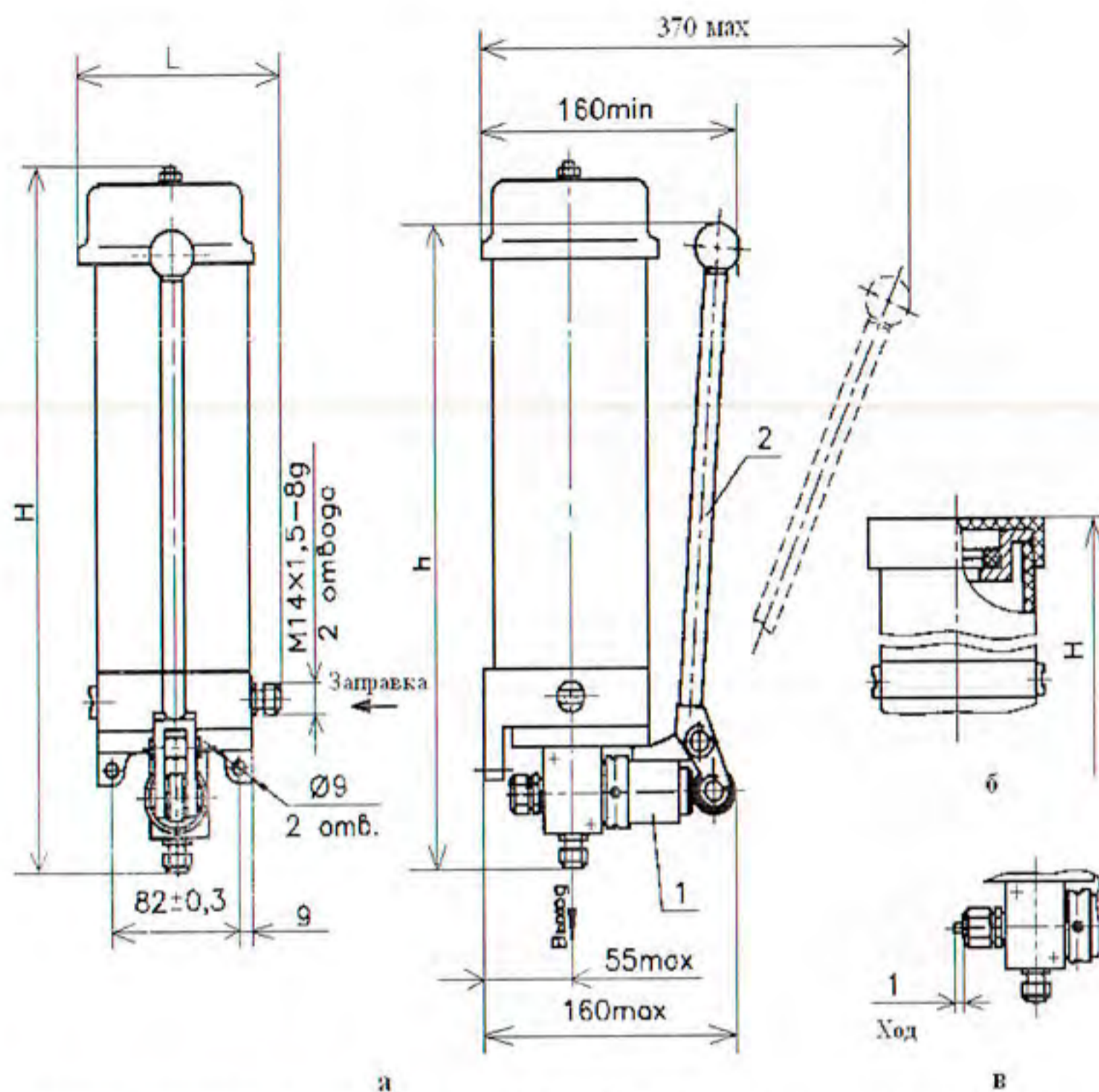
При прекращении подачи давления в приводной цилиндр плунжер возвращается в исходное положение.



а - для пластичного смазочного материала;
 б - для жидкого смазочного материала в - с предохранительным устройством со штоком-индикатором

| Типоразмер | Часть рисунка | Смазочный материал | Привод | Размер, мм, не более | |
|------------|---------------|--------------------|----------------|----------------------|-----|
| | | | | L | H |
| 130113 | 1,6 | Жидкий | Пневматический | 165 | 235 |
| 130123 | | | | | 345 |
| 130112 | | | Гидравлический | 160 | 235 |
| 130122 | | | | | 345 |
| 130163 | 1,а | Пластичный | Пневматический | 165 | 390 |
| 130162 | | | Гидравлический | 160 | 390 |

Рисунок 1 - Станция смазочная модульной конструкции с пневматическим или гидравлическим приводом



а - для пластичного смазочного материала; б - для жидкого смазочного материала
 в - с предохранительным устройством со штоком-индикатором

| Типоразмер | Часть рисунка | Смазочный материал | Размер, мм, не более | | |
|------------|---------------|--------------------|----------------------|-----|-----|
| | | | L | h | H |
| 130161 | 2, а | Пластичный | 125 | | 390 |
| 130361 | | | | | |
| 130111 | 2, б | Жидкий | 110 | 345 | 235 |
| 130121 | | | | | 345 |
| 130321 | | | | | |

Рисунок 2 - Станция смазочная модульной конструкции с ручным приводом

Заправка резервуара станции пластичным материалом производится через заправочный клапан 12. Станция оснащена предохранительным устройством 13 с разрывной диафрагмой (диском).

Станции 130113, 130123, (130112, 130122) (рисунок 1, б) отличаются от станций 130163 (130162) отсутствием в резервуаре подпрессовывающего элемента. В резервуаре установлен заливной фильтр 17. Сам же резервуар закрывается съемной крышкой 18. Заправку резервуара жидким смазочным материалом производить через фильтр, сняв крышку.

Станции 130161 и 130091 с ручным приводом, отличаются от станции с пневматическим (гидравлическим) приводом тем, что у них вместо приводного цилиндра с поршнем к нагнетательному элементу крепится рычажный механизм, состоящий из роликового привода 1 (рисунок 2, а) и рычага 2.

Станции 130111, 130121 и 130321 отличаются от станций 130161 и 130091 отсутствием в резервуаре подпрессовывающего элемента (рисунок 2, б).

Станции могут отличаться тем, что вместо предохранительного устройства с разрывной диафрагмой может быть установлено предохранительное устройство со штоком и пружиной (рисунок 1в, 2в).

Станции имеют отсечной клапан, образованный сужением выходного отверстия резервуара и запорным конусом штока б (рисунок 1, а), предназначенный для закрытия выходного отверстия резервуара при разборке станции. Закрытие его осуществляется ввертыванием штока (по часовой стрелке) до упора, при ослабленной и ключом зафиксированной гайке 14; открытие - вывертыванием (против часовой стрелки) штока на 3 - 4 оборота.

Внимание! При закрытии и открытии отсечного клапана в станциях с пластичным смазочным материалом необходимо соблюдать правила, изложенные в разделе «Техническое обслуживание». В целях обеспечения безопасности стопором 15 предотвращено полное выворачивание штока б, а, следовательно, и выброс его вместе с подпрессовывающим элементом из корпуса резервуара.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Работа при неисправной станции запрещена! Монтаж, эксплуатация и техническое обслуживание станций должны вестись персоналом, ознакомленным с правилами их эксплуатации при строгом соблюдении правил по технике безопасности. Не допускается устанавливать трубопровод, имеющий на развальцованной части трещины и надрывы; использовать станции не по назначению и при параметрах, превышающие паспортные. Демонтаж станции и трубопроводов, находящихся под давлением, запрещается. Пе-

риодические осмотры и ремонт станции производить только после отключения от сети ее энергоносителя.

Манипуляции с гайкой 14 допускаются только с соблюдением указаний для разборки, изложенных в разделе «Техническое обслуживание». Открытие отсечного клапана производить выворачиванием штока только до упора в стопор.

УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ХРАНЕНИЮ

Подготовка к работе

Перед установкой станцию расконсервировать, промыв ее уайт-спиритом, протереть и продуть воздухом до удаления растворителя.

Станцию установить вертикально в месте, удобном для осмотра и обслуживания, и закрепить.

Заполнить резервуар станции смазочным материалом. Проверить работу станции на холостом ходу, прокачав ее до появления через нагнетательный клапан смазочного материала без пузырьков. Подсоединить станцию к смазочной системе.

Техническое обслуживание

Внимание! Не работать на непригодных к эксплуатации смазочных материалах, а также на смазочных материалах, число пенетрации или вязкость которых выходит за пределы, указанные в разделе «Основные сведения об изделии».

Не допускается переполнение резервуара станции при заправке.

Предохранять станцию от загрязнений, а также от воздействия влаги, кислот и щелочей.

Разбирать станцию только при закрытом отсечном клапане или отсутствии смазочного материала в резервуаре.

Резервуар станции для пластичного смазочного материала разбирать в следующем порядке:

Удалить смазочный материал, вывернув пробку 16;

Удерживая крышку резервуара с силой не менее 882Н (88,2кгс) (этим

компенсируется воздействие сжатой пружины), отвернуть гайку 14;

Постепенно, соблюдая меры предосторожности, отпустить крышку до

полного освобождения пружины;

Снять прозрачный цилиндр, подпрессовывающий элемент и, сняв стопор 15, отвернуть шток.

Условия хранения - 2(С).

Возможные неисправности и способы их устранения

| Неисправность | Причина | Способ устранения |
|--|--|---|
| Станция не подает смазочный материал | Закрыт отсечной клапан | Открыть отсечной клапан. При этом в станциях с пластичным смазочным материалом соблюдать меры безопасности согласно разделу «Техническое обслуживание» |
| Давление в напорной магистрали не повышается | Под шарик нагнетательного клапана попала грязь; повреждены уплотнения в нагнетательной линии от насоса до нагнетательного клапана и до потребителя; воздушная пробка в линии нагнетателя | Промыть нагнетательный клапан; заменить уплотнение. Герметизировать трубопровод от станции до потребителя; отсоединить трубопровод от потребителя, прокачать трубопровод до появления подачи смазочного материала без воздуха |