

**ДАТЧИК ОБОРОТОВ**

**ПАСПОРТ**

**КК 2010.00.500 ПС**

**На 4 листах**

Инд. № подл.	Подпись и дата	Инд. № дубл.	Взам. Инв. №	Подпись и дата

2017 г.



# ПАСПОРТ

## Датчик оборотов КК 2010.00.500

### Назначение.

Применяется в турбодетандерных агрегатах на воздухоразделительных установках. Датчик Электромагнитного типа, служит для передачи сигнала о вращении ротора турбины на показывающий прибор (индикатор скорости вращения турбодетандера), где преобразовывается либо в цифровой, либо в аналоговый сигнал.

### Устройство.

Состоит из алюминиевого корпуса марки Д16. В корпусе смонтирована катушка, изготовленная из провода марки МГТФ 1x0,14, электромагнит марки ДЖБ09.1.0868 и стержень с полюсами, изготовленными из электромагнитной стали марки 11880.

### Общие сведения об изделии.

Дата выпуска: 03.03.2017 года.  
Изготовитель: ОДО «ЗОНТ» ТМ «Автогенмаш».

### Основные технические характеристики.

Выходной сигнал - 20 мА.  
Сопротивление - 150-200 м Ом.  
Диапазон допускаемых рабочих температур – от 0 до + 80 град. С.

### Гарантийные обязательства.

Предприятие ОДО «ЗОНТ» гарантирует работоспособность в течение 1 года со дня ввода в эксплуатацию, но не более 1,5 года со дня изготовления при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации в соответствии с эксплуатационной документацией.

Начальник производства ОДО «ЗОНТ»



КК 2010.00.500

Лист

Инв. № подл.	Подпись и дата
Инв. № дубл.	Взам. Инв. №
Инв. №	Подпись и дата

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата
-----	------	-------------	---------	------

## СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Датчик оборотов КК 2010.00.500 соответствует требованиям конструкторской документации и признан годным для эксплуатации.

Начальник ОТК



08.03.2017

(подпись, дата, фамилия)



## СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

Дата консервации

08.03.2017

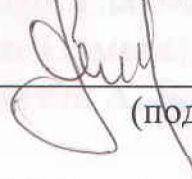
Срок консервации 5 лет

Консервацию произвел



(подпись)

Упаковку произвел



(подпись)

Инв. № подл.	Подпись и дата
Изм	Лист
№ документа	Подпись
Дата	

## Руководство по монтажу и эксплуатации.

### Установка датчика числа оборотов.

При монтаже датчика выдержать зазор, равный  $0,5 \pm 0,1$  мм между торцом датчика и выступом вала ротора, для чего выполнить следующие операции:

А) расположить выступ вала ротора против резьбового отверстия фланца, установить и закрепить фланец(крышку)

Б) в резьбовое отверстие фланца (крышки) вернуть датчик до упора.

В) «отпустить» датчик на  $\frac{1}{2}$  оборота. Таким образом установлен зазор между ротором и датчиком равный  $0,5 \pm 0,1$  мм.

Г) установить резиновое кольцо, законтрить датчик, одновременно выжав кольцо гайкой.

### Внимание!

**Во избежание повреждения датчика и турбины при каждой последующей установке (замене) турбины обязательно выполнить операции согласно пунктов А, Б, В, Г.**

**Установку датчика и регулирование зазора производить только при остановленном агрегате. Выполнять указанные операции при работающей турбине не допускается.**

ИЗДАНИЕ И ДАТА

ИЗДАНИЕ И ДАТА

ИЗДАНИЕ И ДАТА

ИЗДАНИЕ И ДАТА